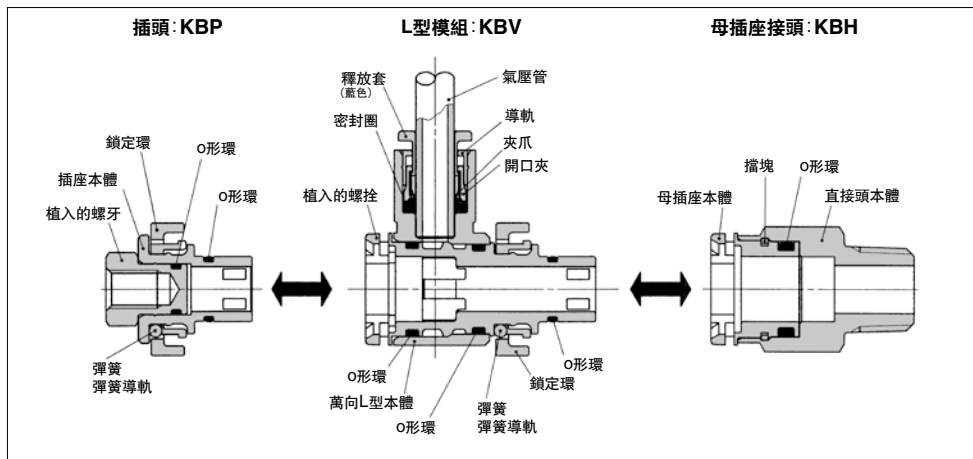


# 配管模組 KB Series

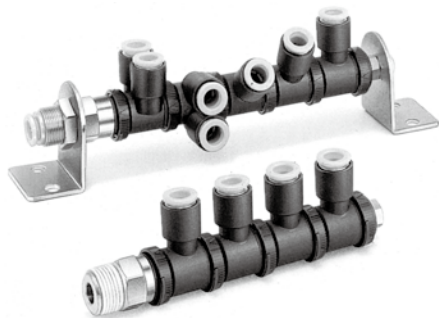
RoHS



從主配管可集中分配。  
依照用途，可做配管的集中、分配。

不需工具可快速裝脫  
採用操作性優異的快速接頭方式，不需工具，配管作業性可提昇。

空氣的出口方向可360°自由決定  
採萬向構造，即使配管連接後，空氣的出口方向也可自由變更。



## 適用氣壓管

氣壓管材質	尼龍、軟尼龍、聚氨酯、FEP、PFA
氣壓管外徑	ø4、ø6、ø8、ø10、ø12、ø16

## 適用螺牙尺寸

公螺牙	R1/8、R1/4、R3/8、R1/2
母螺牙	M5×0.8、M6×1、Rc1/8、Rc1/4、Rc3/8、Rc1/2

## 規格

使用液體	空氣	
使用耐壓力範圍 <sup>(註)</sup>	- 100kPa~1MPa	
保證耐壓力	3MPa	
周圍溫度及使用液體溫度	-5~60°C (不結冰)	
螺牙	安裝部	JIS B 0203 (管用錐形螺牙)
	螺帽部	JIS B 0205 (公制普通螺牙)
螺牙部的密封劑 (標準)	附密封劑	
銅系不可規格 (標準)	黃銅零件全部為無電鍍鍍線	

(註) 洩漏不為零，洩漏測試機、真空保持等，請避免使用。

## 主要零件材質

本體	C3604、PBT、POM
植入的螺絲	POM
鎖定環	POM
彈簧	SUS304
彈簧導軌	POM
擋塊	POM
植入的螺牙	C3604
導軌	SUS304、PBT
開口夾、釋放套	POM
密封圈、O形環	NBR
夾爪	SUS304

KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

## 型號表示方法

### 1

空氣取出口：KBV、KBZ (P.5)

KB **V** **1** - **04**

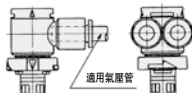
機種

本體尺寸

氣壓管尺寸及  
連接母螺牙尺寸

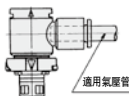
分歧L型模組：KBZ

型式	適用 氣壓管 外径mm
KBZ1-04	4
KBZ1-06	6
KBZ2-08	8
KBZ3-10	10
KBZ3-12	12
KBZ4-12	12



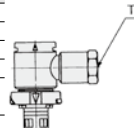
L型模組：KBV

型式	適用 氣壓管 外径mm
KBV1-04	4
KBV1-06	6
KBV2-06	6
KBV2-08	8
KBV3-08	8
KBV3-10	10
KBV3-12	12
KBV4-12	12
KBV4-16	16



L型插頭模組：KBV

型式	T 連接螺牙
KBV1-M5	M5×0.8
KBV1-M6	M6×1
KBV2-M5	M5×0.8
KBV2-M6	M6×1
KBV2-R1	Rc1/8
KBV3-R1	Rc1/4
KBV3-R2	Rc1/4
KBV4-R2	Rc3/8
KBV4-R3	Rc3/8



### 2

空氣供給口：  
KBE、KBH、KBB、KBS、KBL  
(P.6, 7)

KB **H** **1** - **R1** **S**

機種

本體尺寸

附密封劑(只有公螺牙)……標準規格

氣壓管尺寸及連接螺牙尺寸

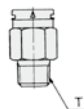
隔壁母插座：KBE

型式	適用 氣壓管 外径mm
KBE1-04	4
KBE1-06	6
KBE2-06	6
KBE2-08	8
KBE2-10	10
KBE3-08	8
KBE3-10	10
KBE3-12	12
KBE4-12	12



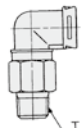
母插座接頭：KBH

型式	T 連接螺牙
KBH1-R1S	R1/8
KBH2-R1S	R1/4
KBH2-R2S	R3/8
KBH3-R2S	R1/4
KBH3-R3S	R3/8
KBH3-R4S	R1/2
KBH4-R3S	R3/8
KBH4-R4S	R1/2



母插座L型接頭：KBL

型式	T 連接螺牙
KBL1-R1S	R1/8
KBL2-R2S	R1/4
KBL2-R3S	R3/8
KBL3-R2S	R1/4
KBL3-R3S	R3/8
KBL3-R4S	R1/2
KBL4-R3S	R3/8
KBL4-R4S	R1/2



公插座接頭：KBB

型式	T 連接螺牙
KBB1-M5	M5×0.8
KBB2-M6	M6×1
KBB3-R1	Rc1/8
KBB4-R2	Rc1/4



母插座接頭：KBS

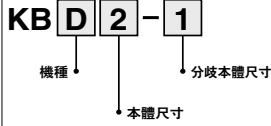
型式	T 連接螺牙
KBS1-R1	Rc1/8
KBS2-R2	Rc1/4
KBS3-R3	Rc3/8
KBS4-R4	Rc1/2



組合例


3

其他的配管材: KBN、KBD、KBR (P.8)



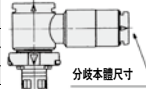
管接頭: KBN

型式
KBN1
KBN2
KBN3
KBN4




L型異徑母插座模組: KBD

型式
KBD2-1
KBD3-2
KBD4-3



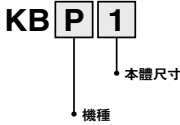
異徑模組: KBR

型式
KBR2-1
KBR3-2
KBR4-3



4

塞頭/帽蓋: KBP、KBC (P.9)




塞頭: KBP

型式	托架安裝用螺絲 M6×1×8L
KBP1	
KBP2	
KBP3	
KBP4	



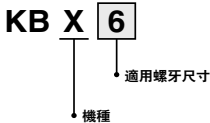
帽蓋: KBC

型式	托架安裝用螺絲 M6×1×8L
KBC1	
KBC2	
KBC3	
KBC4	




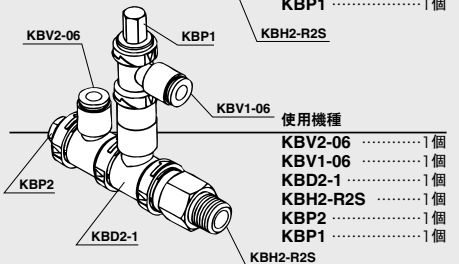
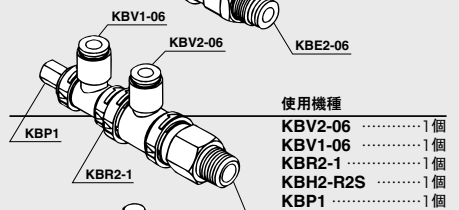
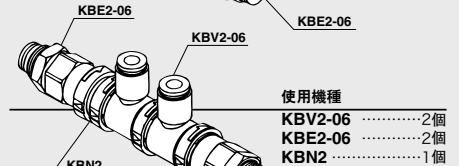
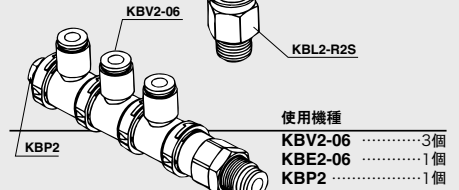
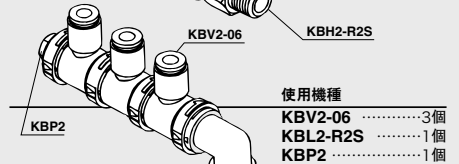
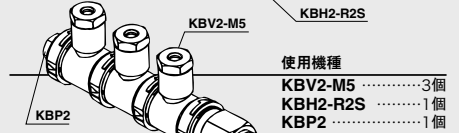
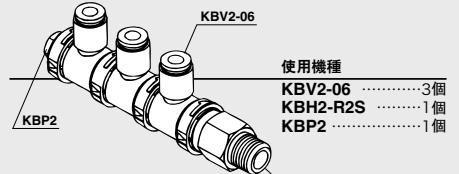
5

托架: KBX (P.9)



托架: KBX

型式
KBX6
KBX12
KBX14
KBX16
KBX20
KBX22

KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/L

KC

KK

KK130

DM

KDM

**KB**

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

## ⚠ 產品個別注意事項

使用前請務必詳讀。

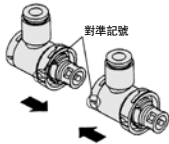
關於安全上的注意，請參照Best Pneumatics No.

⑥前附56。關於接頭 & 氣壓管 / 共通注意事項，請確認Best Pneumatics No.⑥P.13~16。

### 裝置方法

#### ⚠ 注意

①各配管材，請依照鎖環的對準記號與本體或插入的螺栓的對準記號，朝箭頭方向壓入進行裝置。不容易裝置時，各配管材可左右稍微旋轉的壓入。沒有對準記號，將無法裝入，本身沒有保持住時，當加壓後，配管材會飛出。



②裝置後，配管材左右回轉或拉扯，確定確實的裝置。但此時，請不要碰觸鎖環。鎖環碰觸後，會成解除狀態。



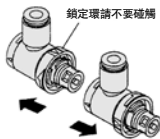
### 脫離方法

#### ⚠ 注意

①脫離前，請務必將配管內的壓力排除。加壓的狀態下進行鎖解除，配管材會飛出。鎖環請將鎖環的箭頭方向旋轉90°。可以解除鎖定，鎖環的位置可自我保持住，因此無須用手壓住。



②與裝置時相反，拉扯配管材可脫離。此時鎖環請不要碰觸。鎖環碰觸時，會進行鎖定，導致無法脫離。另外，脫離時，因鎖環內藏彈簧，會自動反轉90°，回到原來的位置。



### 其他

#### ⚠ 注意

①配管材連接使用，請不要施加彎曲荷重。否則會造成配管材的變形或破損。

另外，5連以上時，請使用托架。

不使用托架時，因彎曲、撓曲，是造成配管材變形的原因。

②各配管材的連接，如果是相同的本體尺寸，任何接頭都可連接。

③母插座接頭、母插座L型接頭的安裝時，請利用本體的六角面，用適當的扳手進行鎖緊。

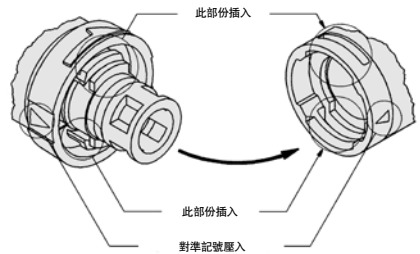
另外，扳手夾持的位置，請儘可能靠近底部。

六角面與扳手的大小不適當時，六角面有毀損的情形。

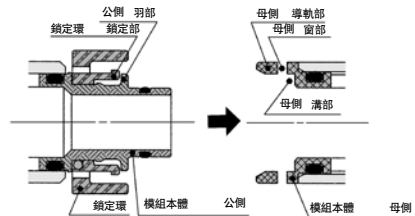
## 配管模組裝脫構造圖

配管模組 公側

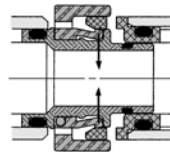
配管模組 母側



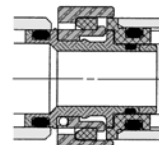
①對準記號將配管模組的“公側”，壓入“母側”。



②因壓入的動作，使鎖環“鎖定部”倒塌入母側“導軌部”的箭頭方向。



③再進一步壓入，使鎖環“鎖定部”超越母側“導軌部”與“窗部”結合。另外，母側的“羽部”與母側的“溝部”結合，依此，可使插入的螺栓有止迴轉功效。



以上裝置完成。

④脫離時，利用鎖環90°旋轉，使鎖環的“鎖定部”脫離母側的“窗部”因而解除鎖定。然後，與裝置時相反，拉扯配管模組“公側”與“母側”進行脫離。